

TUBO ELECTROSTEEL® 400 g/m² Zn-Al (UNE EN 598 : 2009)

SANEAMIENTO

Tubo de fundición dúctil equivalente clase K7 - DN 80 a 1200 con enchufe automático

- para junta estándar tipo TYTON o TYTFAST® NBR,
 - para juntas acerrojadas de tipo "Vi+" NBR,
- con recubrimiento exterior de aleación de Zn-Al de 400 g/m².

* DN 80 a 600



DN (mm)	Clase	L (m)	Espesor "e" (mm)	Rigidez diametral (kN/m ²)	PFA Equivalente Junta TYTON (bar)	Desviación angular tubo No acerrojado	PFA Equivalente Acerrojado con junta Vi+ (bar)	Desviación angular en tubo Acerrojado	DE (mm)	DI (mm)	B (mm)	
80	K7	5.5	4.8	1270	40	5°	16	3°	99 - 95.3	99.5 - 101.5	142*	
100	K7	5.5	4.8	710		5°		3°	119 - 115.2	119.5 - 121.5	163*	
125	K7	5.5	4.8	380		5°		3°	145 - 141.2	145.5 - 147.5	188*	
150	K7	5.5	4.8	230		5°		3°	171 - 167.1	171.5 - 173.5	216*	
200	K7	5.5	4.9	105		4°		3°	223 - 219.0	223.5 - 226.5	273*	
250	K7	5.5	5.3	66		38		4°	3°	275 - 270.9	275.5 - 278.0	326*
300	K7	5.5	5.6	47	35	4°	3°	327 - 322.7	327.5 - 330.3	382*		
350	K7	5.5	6.0	40	27	3°	3°	379 - 374.6	379.5 - 382.3	435*		
400	K7	5.5	6.3	31	29	3°	3°	430 - 425.5	430.5 - 433.6	491*		
450	K7	5.5	6.7	26	28	3°	-	-	481 - 476.4	481.5 - 484.8	543*	
500	K7	5.5	7.0	22		3°	11	3°	533 - 528.2	533.5 - 536.9	600*	
600	K7	5.5	7.7	18	26	3°	10	3°	636 - 631.0	636.5 - 640.2	710*	
700	K7	5.5	9.6	23	28	2°	-	-	739 - 733.7	739.5 - 744.0	820*	
800	K7	5.5	10.4	20		2°	-	-	843 - 837.5	843.5 - 848.3	932*	
900	K7	5.5	11.2	18		27	2°	-	-	946 - 940.2	947.0 - 952.0	1047*
1000	K7	5.5	12.0	16		26	2°	-	-	1049 - 1043.0	1050.0 - 1055.0	1159*
1100	K7	5.5	14.4	22	29	2°	-	-	1152	1156.3	1264*	
1200	K7	5.5	15.3	20		2°	-	-	1255	1260.0	1377*	

dimensiones indicativas.

Ámbito de aplicación:

- Puede utilizarse para aguas residuales a presión y gravedad.

Características principales:

- Clase de espesor conforme a la norma UNE EN 598-2009;
- Revestimiento exterior reforzado: aleación de zinc-aluminio con una masa mínima de 400 g/m² + revestimiento epoxi marrón rojizo con un espesor mínimo de 100 micras;
- Revestimiento interior: mortero de cemento aluminoso centrifugado resistente a la abrasión de H₂S;
- Junta automática tipo TYTON o TYTFAST® de Nitrilo (NBR): estanca e impermeable;
- Acerrojado por un anillo de estanqueidad TYTON de nitrilo (NBR) tipo "Vi+" sin tornillos: estanco e impermeable.

Compatibilidad del revestimiento exterior con los suelos:

Los tubos de fundición dúctil de SANEAMIENTO, con revestimiento exterior de aleación de Zinc y Aluminio, pueden utilizarse en la mayoría de los suelos, a excepción de los siguientes:

- suelos turbosos y ácidos;
- suelos que contengan residuos, cenizas, escorias o estén contaminados por determinados residuos o efluentes;
- suelos situados por debajo del nivel freático con una resistividad inferior a 500 Ω.cm

En tales suelos, y también en caso de corrientes parásitas, es recomendable utilizar otros tipos de revestimiento adecuados para suelos más corrosivos.

Compatibilidad del revestimiento con el agua:

Las tuberías de fundición dúctil de SANEAMIENTO, revestidas con mortero de cemento aluminoso (resistente a la abrasión), pueden utilizarse para transportar todo tipo aguas residuales con un pH comprendido entre 4 y 12.

Para otros tipos de agua, los límites de funcionamiento se indican en la tabla siguiente:

Características del agua	Revestimiento de cemento de aluminio
Valor mínimo de pH	4
Contenido máximo (mg/l) de :	
CO ₂ agresivo	Sin límites
Sulfato (SO ₄ ⁻)	Sin límites
Magnesio (Mg ²⁺)	Sin límites
Amonio (NH ₄ ⁺)	Sin límites

ELECTROSTEEL se reserva el derecho de modificar estas especificaciones técnicas, en particular en función de la evolución de las normas.